

## TEKNİK BİLGİ

### Segafix PA LIQ

Asit ya da metal kompleks boya maddelerinin polyamid veya elastin kumaş üzerine boyanması ayrıca baskılama sonrası kullanılabilen fiksator maddedir.

- Asit ve metal kompleks boya maddeleri ile yapılan boya ve baskılama işleminde yaş haslık özelliklerini geliştirir.
- Işık haslığını etkilemez.
- Polyamid kumaşta sararmaya neden olmaz.

## ÖZELLİKLER

Kimyasal yapı	Aromatik sülfonik asit kondenzasyonu
Fiziksel Görünüm	Kahverengimsi sıvı
İyonik Yapısı	Anyonik
pH	7.5–9.5
Çözünürlük	Su ile herhangi bir oranda sulandırılabilir
Kararlılık	Elektrolit : Sodyum sülfat: iyi Sodyum klorür : sınırlı Asitler : iyi , Alkaliler : önerilen konsantrasyonlarda iyi
Uyumu	Anyonik ürünlerle iyi Katyonik ve noniyonik ürünlerde çökme gözlenebilir.

## 1)Polyamid Boyama Sonrası

### Çektirme proses için önerilen reçete

3 - 5 % Segafix PA liq  
2 % formik asit 85 % ya da asetik asit (pH 3 - 5)  
İşlem süresi: 20-30 dk  
Sıcaklık : 60 - 70°C  
Sonrasında durulayınız.

\*Boyama banyosu bittiğinde, daha sonraki uygulama için Segafix PA liq banyo sıcaklığını 70°C ye soğutulunca direk olarak banyoya eklenebilir. Ancak bu esnada banyo düşük katyonik ve noniyonik kimyasallar içerebileceğinden dolayı bu metod çok önerilmemektedir. Bu durumu engellemek için boyama işlemi önce durulanıp sonrasında işlem yapılmalıdır. Düşük flotteli boyamalarda bu işlem oldukça önemlidir

### Emdirme proses için önerilen reçete

Oda koşullarında fularlamada boyamayı duruladıktan sonra aşağıdaki işlem sırasıyla yapılır.  
10 - 20 g/L Segafix PA liq  
pH 4.5 (asetik asit)  
pick up 60 - 80 % sonrasında kurutma işlemi yapınız.

## 2)Polyamid Baskı Sonrası

1.bölüm	soğuk durulama	1-2 g/L Segapur RWS liq 0,5-1 g/L soda
---------	----------------	---

# SÖZAL

2.bölüm	ılık durulama (30 °C)	
3.bölüm	sabunlama(60 °C)	
4.bölüm	soğuk durulama	
5.bölüm	40-50 °C de muamale edin	2-6 g/L Segafix PA liq 0,5 mL/L asetik asit (%80) pH 4-5
6.bölüm	50-60 °C de muamale edin	
7.bölüm	soğuk durulama	

## Çektirme Proses İçin Önerilen Reçete

- 1 - 2 g/l Segapur RWS liq + 1 g/L soda ile soğuk yıkama yapın.
- Önce 40 °C de sonrasında 60 °C de 1 g/L Segapur RWS liq ve 0.5 g/l soda ile yıkama yapınız.
- Soğuk durulama yapınız.
- Daha sonraki işlem için 10-15 dk 60 °C de 2-4 g/L Segafix PA liq ve 0,5 ml/l asetik asit ( 80% ) ile yıkama yapın.
- Soğuk durulama yapınız.

## 3)Reserv ajanı olarak kullanım uygulamaları

### Poliamid-selüloz karışımının boyanması

Poliamid ve selüloz karışımlarının asit ve direk boyalarla boyanmasında selüloz kısmını amaçlayan boyalara karşı poliamid çekimini iyi bir şekilde sağlayan ajanların kullanılması oldukça önemlidir.

Poliamid kaynaklı fiziksel bareleri azaltmak,  
Gölge ayarlaması ve iyi bir geçerlilik sağlamak için  
Boya banyosuna Segafix PA liq ilave edilmelidir.

### Önerilen Reçete

0.5 - 2 % Segafix PA liq

\* Bu miktar poliamid türüne ( örneğin poliamid 6, poliamid 6.6 ya göre daha çok ürün kullanımı gerektirir) ve boyanın içerdiği fonksiyonel gruplara göre değişim gösterebilir.

### Poliamid-yün karışımının boyanması

Bu tür karışımların asit veya metal kompleks boyalarla boyanmasında boya birikmesini Segafix PA bloke eder ve böylelikle azaltmış olur.

Boya	Koyu Yün	Koyu poliamid
	Segalevel PL	Segafix PA liq
Asit	0 - 3 %	0 - 4 %
Metal kompleksi	0 - 3 %	0 - 4 %

## 4) Segafix PA liq yı uzaklaştırmak için önerilen reçete

Sıcaklık : 90°C

Flotte: 1 : 10 -1 : 15 Süre: 30 dk

2 g/l Segalin F liq

2 - 4 g/L soda

## ÖNLEMLER

**Depolama:** Orijinal ambalajında 0-40 °C ve 12 aya kadar kullanıma uygundur.

Boya, pigment ve kimyasalların çoğu Sözal Ltd veya çeşitli sanayi ülkelerindeki bağlı kuruluşları tarafından patentlenmiştir. Burada sunulan bilgi ve tavsiyeler büyük bir özen gösterilerek oluşturulmuştur, ancak bunlar her olası durumu içermeyebilir. Bu bilgi ve tavsiyeler bağlayıcı olmayan bir rehber niteliğindedir ve yürürlükteki şartlara adapte edilmesi gerekir.Ayrıca burada yazılı olmayan uygulama alanları ve yöntemleri için sorumluluk kabul edilemez.Belirtilme zorunluluğu olan bilgiler ve koruyucu önlemler ürünün Güvenlik Bilgi Formlarından (Safety Data Sheet) elde edilebilir.